

# AQUAFIX ULTRA A+B

**ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ РЕАКТИВНЫЙ АДГЕЗИВ, ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ МЕЖДУ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫМИ МЕМБРАНАМИ G-TEX И ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ G-TEX STRIP. ИДЕАЛЕН ДЛЯ ПРИКЛЕИВАНИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИИ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МЕМБРАН G-TEX НА НЕАБСОРБИРУЮЩИХ ПОВЕРХНОСТЯХ, ТАКИХ КАК МЕТАЛЛ, ПЛАСТИК, СИНТЕТИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ, ОБРАБОТАННАЯ ДРЕВЕСИНА ИЛИ ОСОБЕННО ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ К ВОДЕ ПОВЕРХНОСТИ.**



*Технический лист – Обн.08/2020*

## ОПИСАНИЕ

AQUAFIX ULTRA (A+B) это двухкомпонентный реактивный адгезив, не содержащий воды, растворителей и веществ, опасных для здоровья и окружающей среды, устойчив к изнашиванию и влиянию атмосферных явлений. AQUAFIX ULTRA (A+B) разработан для обеспечения непрерывности и долговечности гидроизоляционных систем GEODRY, благодаря своей химической совместимости с гибкими полиолефиновыми гидроизоляционными мембранами G-TEX, развивает превосходную адгезию как на неабсорбирующих поверхностях, таких как металл, пластик, гидрофобная или синтетическая древесина, так и на традиционных цементных основаниях. Поглощает возможные движения, вызванные тепловыми расширениями и вибрациями, без риска нарушения герметичности поверхности.

Кроме того, AQUAFIX ULTRA (A+B) развивает превосходную адгезию как на неабсорбирующих поверхностях, таких как металл, пластик, гидрофобная или синтетическая древесина, так и на традиционных цементных основаниях.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

AQUAFIX ULTRA (A+B) используется для создания непрерывной и долговечной гидроизоляции в системах GEODRY, предназначен для склеивания и герметизации перекрытий между полотнами гидроизоляционных мембран G-TEX и аксессуаров G-TEX STRIP (G-TEX STRIP H 12, гидроизоляционная лента для герметизации стыковых соединений между гидроизоляционными мембранами G-TEX; G-TEX STRIP H 20, гидроизоляционная лента для герметизации соединений между полом и стеной; G-TEX STRIP 90 и G-TEX STRIP 270, гидроизоляционные уголки для герметизации углов 90 ° и 270 °). Химико-физические свойства AQUAFIX ULTRA (A+B) гарантируют отличную адгезию и непрерывность гидроизоляции, устраняя критические точки, которые представлены в местах соединений между различными элементами системы гидроизоляции.

AQUAFIX ULTRA (A+B) также можно использовать для склеивания и герметизации гидроизоляционных мембран G-TEX на неабсорбирующих поверхностях, таких как металл, ламинат, пластиковые поверхности, обработанные деревянные поверхности или особенно чувствительные к воде поверхности.

AQUAFIX ULTRA (A+B) может быть использован для укладки любого типа покрытия, такого как паркет, резина, ПВХ, ковровое или керамическое покрытие. Тем не менее, рекомендуется проверить прочность сцепления AQUAFIX ULTRA (A + B) на резиновых, ПВХ или подобных полах с помощью профилактического теста, учитывая наличие на рынке определенных типов материалов, подвергаемых химической обработке, которые затрудняют склеивание.

AQUAFIX ULTRA (A+B) благодаря своей высокой эластичности, также предназначен для приклеивания на стяжках с подогревом пола.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Создать поверхности с достаточным уклоном, способным гарантировать правильный отток воды и избежание застоя. Основание, подлежащее гидроизоляции, должно соответствовать требованиям, установленным

Стандартом UNI 11493 в отношении созревания, целостности, механической и поверхностной стойкости, равномерности размеров, влажности и отсутствия загрязнений. Независимо от типа основания, для выполнения правильной гидроизоляции, необходимо учитывать все детали, такие как расположение водостоков, упорядочение точек соединения между полом и стеной, внутренних и внешних углов, а также расположение любых присутствующих соединений.

#### **Металлические, пластиковые или синтетические поверхности**

Поверхности герметизируемых материалов должны быть чистыми, сухими, без масла, жира, ржавчины, пыли и оксидов. Удалить пыль и остатки цемента струей сжатого воздуха, абразивной бумаги или жесткой щеткой. Неабсорбирующие поверхности, такие как стекло или металл, не должны иметь поврежденного покрытия и быть тщательно очищены подходящим растворителем. Антиадгезионные материалы, такие как сборные панели, должны быть подвергнуты пескоструйной обработке механическим способом и в конце очищены от любой остаточной пыли или любого другого материала, который может нарушить идеальную адгезию адгезива.

#### **Гидроизоляционные мембраны G-TEX**

Поверхности герметизируемых гидроизоляционных мембран должны быть чистыми, без пыли, остатков цемента или любых других материалов, которые могут повлиять на идеальную адгезию адгезива.

### **ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТА**

Для приготовления смеси добавить в чистую ёмкость AQUAFIX ULTRA “компонент А” – 4,5 кг вместе с AQUAFIX ULTRA “компонент В” – 0,5 кг и перемешать механическим миксером на низких оборотах, чтобы избежать чрезмерного захвата воздуха. Перемешивать пока не исчезнут комки и смесь не станет однородной.

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

#### **Герметизация перекрытий между полотнами гидроизоляционных мембран G-TEX и приклеивание аксессуаров G-TEX.**

Нанести равномерный слой адгезива AQUAFIX ULTRA (A+B) с помощью треугольного зубчатого шпателя (размер зубца 3 мм) по всей поверхности подлежащей герметизации. С помощью гладкого шпателя прижать и приложить соответствующее давление по всей длине перекрытий, чтобы исключить наличие пузырьков воздуха и обеспечить идеальную герметизацию.

### **РАСХОД**

Расход в качестве адгезива: 800-1500 г/м<sup>2</sup> в зависимости от состояния основания и типа склеиваемого материала.  
Расход в качестве герметика: 200 г/м<sup>2</sup>.

### **РЕКОМЕНДАЦИИ.**

- При герметизации перекрытий между гидроизоляционными мембранами G-TEX или при обработке аксессуаров G-TEX, тщательно удалять избыток продукта по краям герметизированных перекрытий.
- Всегда проверять прочность склеивания AQUAFIX ULTRA (A+B) на резиновых, ПВХ или подобных полах с помощью профилактического теста, учитывая наличие на рынке определенных типов материалов, подвергаемых химической обработке, которые затрудняют склеивание.
- Прямые солнечные лучи или повышенная ветреная погода, могут повлиять на рабочие характеристики продукта.
- Защищать покрытие от дождя, грязи, мороза и прямых солнечных лучей, до полного завершения процесса ретикуляции.
- Весь инструмент, используемый для подготовки и нанесения AQUAFIX ULTRA (A+B), должен быть очищен спиртом или растворителем перед затвердеванием.

### **УПАКОВКА**

AQUAFIX ULTRA (A+B) поставляется в комплектах – 5 кг содержащих AQUAFIX ULTRA “компонент А” пластиковое ведро – 4,5 кг и AQUAFIX ULTRA “компонент В” пластиковая бутылка – 0,5 кг. Хранить продукт в сухом месте в оригинальных герметичных упаковках. В этих условиях срок хранения составляет не менее 12 месяцев.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Консистенция:	паста
Цвет:	бежевый
Вязкость компонента А при испытаниях (мПа·с):	135000 +/- 5000
Вязкость компонента В при испытании (сек.) [DIN 4]:	40 +/- 2
Соотношение смешивания:	9:1
Жизнеспособность смеси:	45 мин.
Время высыхания:	24-48 часа
Допустимая температура применения:	> +10 °С

| Данные обнаружены при температуре 23 °С –U.R. и при относительной влажности 50%.|

**ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

При работе избегать контакта с кожей и глазами, использовать подходящую защитную одежду, так как продукт может вызвать раздражение.

Для получения дополнительной информации о безопасном использовании продукта см. Паспорт безопасности.

**ПУНКТ СПЕЦИФИКАЦИИ**

Герметизация перекрытий между гидроизоляционными мембранами G-TEX и всех элементов G-TEX STRIP выполняется с помощью реактивного двухкомпонентного адгезива, тип **AQUAFIX ULTRA (A+B)** от GEODRY (*характеристики и показатели соответствуют Техническому Паспорту*).

Герметизируемые поверхности гидроизоляционных мембран G-TEX должны быть очищены от любого материала, который может нарушить правильную адгезию. Адгезив наносится с помощью треугольного зубчатого шпателя (размер зубца 3 мм), расход которого составляет около 200 г/м<sup>2</sup>.